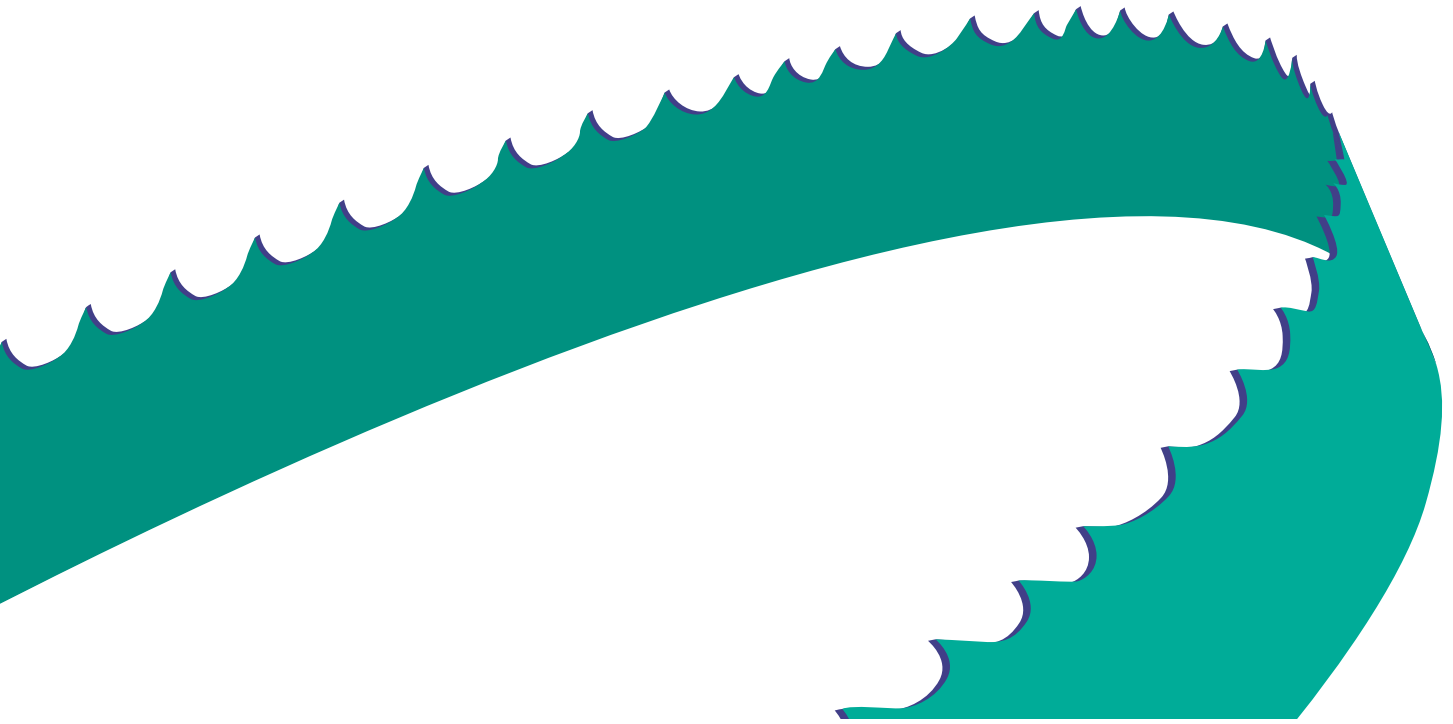


# BAND SAW BLADE

バンドソー



# TSUNE



TSUNE SEIKI CO., LTD.

# BAND SAW BLADE

TSUNEバンドソーの刃先は高品質・高精度で胴部も高剛性。優れた切断を御提供します。

## バイメタルバンドソー Bi-Metal

### ORION / オリオン



- 用途 多用途で機械構造用鋼・工具鋼・鋳鉄・非鉄のムク材（丸棒・角材）に適しています。  
刃先材質 M42（コバルトハイス）になっており、耐摩耗性に優れています。  
刃形 スクイ角10°強度を持たせた形状になっています。

### TF / ティーエフ



- 用途 多用途で機械構造用鋼・工具鋼・鋳鉄・非鉄のムク材（丸棒・角材）に適しています。  
刃先材質 M42（コバルトハイス）になっており、耐摩耗性に優れています。  
刃形 スクイ角10°強度を持たせた形状になっています。

### SIRIUS / シリウス



- 用途 多用途で機械構造用鋼・工具鋼・鋳鉄・非鉄のムク材（丸棒・角材）に適しています。  
刃先材質 M42（コバルトハイス）になっており、耐摩耗性に優れています。  
刃形 スクイ角10°強度を持たせた形状になっています。

### RIGEL / リゲル



- 用途 【難削材高速】ムク材で表面硬度が高めの高合金鋼に適しています。  
刃先材質 M51（コバルトハイス）になっており、耐摩耗性に優れています。  
刃形 スクイ角15°で大きく高能率切断向けになっています。

### LUPUS / ルプス



- 用途 【形鋼】H鋼・パイプ・アングルなどの形鋼に適しています。  
刃先材質 M42（コバルトハイス）になっており、耐摩耗性に優れています。  
刃形 スクイ角5~7°で形鋼向けの特殊な刃形になっています。

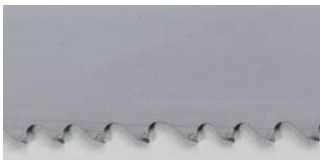
### GEMINI / ジェミニ



- 用途 連続的な薄肉パイプ・アングルの束ね切断、一般切断に適しています。  
刃先材質 M42（コバルトハイス）になっており、耐摩耗性に優れています。  
刃形 スクイ角は0°で小~中サイズの一般切断向けです。

## 超硬バンドソー Carbide-Tipped

### DRACO / ドラコ



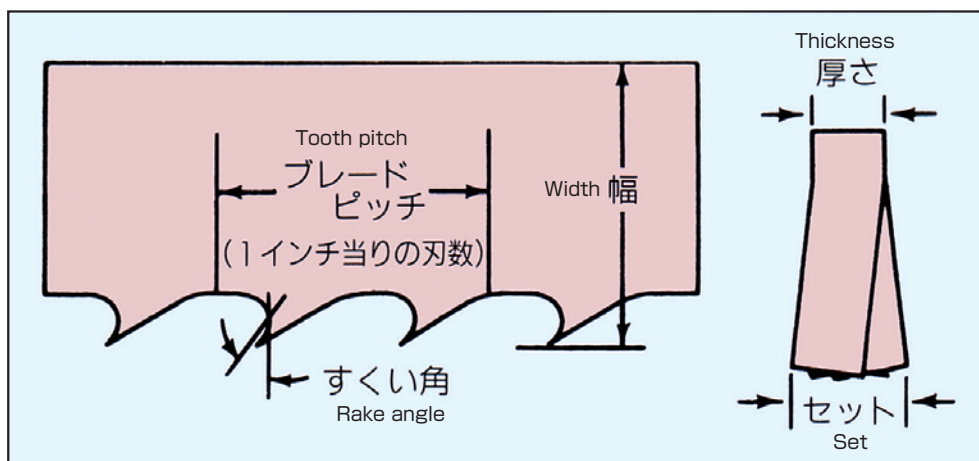
- 用途 ステンレス鋼、チタン合金、特殊合金鋼等の難削材切断に適しています。  
刃形 プラスのスクイ角であり、アサリ付き高低刃になっています。

## 鋸刃の選定①

### 被削材 Work material

被削材 Work material	被削性	快削 FREE CUTTING <<< 難削 HARD-TO-CUT
Thin walled pipe	薄肉パイプ	GEMINI / LUPUS
Small diameter bar	小径材	
Carbon steel	炭素鋼	ORION
Steel tube	鉄鋼中空材	
Angle / Channel	形鋼	TF
Bundle cutting	束ね切断	
Solid material	中実(ムク)材	RIGEL
Stainless steel	ステンレス	
Dies steel	ダイス鋼	超硬
Titanium alloy	チタン合金	
Inconel	インコネル	
Abrasion resistant material	耐磨耗性材	

### 鋸刃のピッチ Tooth pitch



厚さ：ブレードの胴部の厚さで、厚くなれば鋸刃の剛性が大きくなります。

幅：刃の先端から背までの距離で、幅が大きいほど剛性がまし、精度よく切れます。

セット：胴部と被削材の間に隙間を作り、摩擦抵抗を少くします。(アサリ)

Thickness : The thicker saw body becomes, the higher saw blade's rigidity becomes.

Width : The wider saw blade width becomes, the better cutting precision becomes.

Set : A space between saw body and cutting material reduces frictional resistance.

## 鋸刃の選定②

### ■ 適正ピッチ Suitable pitch

**適正ピッチの選定方法** 被削材に対し、常時3～24の刃が接触している状態が最適

適正なピッチは被削材の寸法に基づき選定します。

- 無空材の場合 → 丸であれば直径・四角形であれば辺の長さ
- 中空材の場合 → 肉厚の2～3倍
- 形鋼材の場合 → 最長切断面の長さ

上記の寸法を下記の表に当てはめます。太い枠内が最適ピッチ・細い枠内が第2推奨ピッチになります。

**Selecting method of suitable pitch** The best condition is 3-24teeth touch work material.

Suitable pitch is selected based on dimensions of work material.

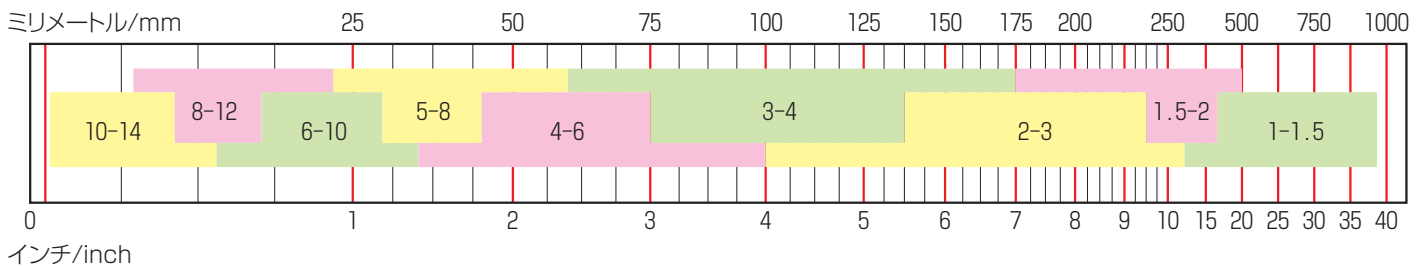
- Solid material** → Round material : Based on diameter. Square material : Based on the length of a side.
- Tube material** → Based on 2-3 times of the thickness.
- Angle/Channel** → Based on the longest cut length of material.

Apply dimensions of work material to the figure.

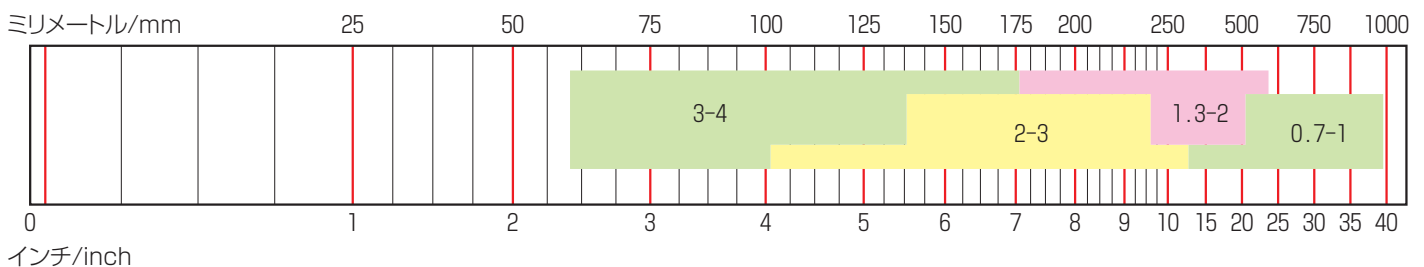
The primary pitch recommendation is in the thicker section.

The secondary recommendation is in the thinner section.

### バイメタルバンドソー / Bi-Metal Band Saw Blade



### 超硬バンドソー / Carbide Tipped Band Saw Blade



## TSUNEバンドソー在庫サイズ一覧

幅	ピッチ	種類						
		ORION	TF	SIRIUS	RIGEL	LUPUS	GEMINI	DRACO
13	6-10						●	
	14						●	
	10-14						●	
	18						●	
16	8-12		●					
	14		●					
	18		●					
20	6-10					●		
27	2-3	●	●	●				
	3		●					
	3-4	●	●					
	4-6	●					●	
	5-8						●	
	6		●					
	6-10						●	
	8-12						●	
	10-14						●	
34	2		●					
	2-3	●	●	●	●			
	3		●					
	3-4	●	●	●	●	●		●
	4		●					
	4-6	●	●					
	6		●					
41	2		●					
	2-3	●	●	●	●	●		●
	3		●					
	3-4	●	●	●	●	●		
	4-6	●	●					
54	2-3			●				
	3-4							
67	2-3			●				

## 津根マシンツール株式会社

■ 本 社：富山県富山市婦中町高日附 852

東京営業所 TEL(03) 3641-1191 (代) FAX (03) 3641-1196  
高崎営業所 TEL (027) 362-2641 (代) FAX (027) 361-9986  
富山営業所 TEL (076) 469-4100 (代) FAX (076) 469-5072  
名古屋営業所 TEL (052) 681-7861 (代) FAX (052) 682-6227  
関西営業所 TEL (078) 903-0513 (代) FAX (078) 903-0597  
九州営業所 TEL (093) 952-4888 (代) FAX (093) 952-5168  
仙台出張所 TEL (022) 796-8810 (代) FAX (022) 796-8813  
静岡出張所 TEL (054) 265-1110 (代) FAX (054) 686-6818

## 津根精機株式会社

■ 本社 / 国際部：富山県富山市婦中町高日附 852

Head office/International Department :  
852, Takahizuki,Fuchu-Machi, Toyama-Shi, Toyama,  
939-2613,Japan  
TEL (076) 469-9117 FAX (076) 469-9118

Website : <https://www.tsune.co.jp/>  
e-mail : [head@tsune21.com](mailto:head@tsune21.com)



### TSUNE AMERICA LLC

12550, N Presidential Way,Edinburgh, IN,46124, USA  
TEL +1-812-378-9875 FAX +1-812-378-9893  
Website : <http://www.tsuneamerica.com/>



### TSUNE EUROPA GmbH

Konrad-Zuse-Strasse32, D-52477 Alsdorf, Germany  
TEL +49-2404-95840-20 FAX +49-2404-95840-29  
Website : <http://www.tsune.eu.de/home/>



### TSUNE SEIKI (THAILAND) CO., LTD.

65/47. Moo4, Tambol Don Hua Lor, Amphur Muang,  
Chonburi 20000, Thailand  
TEL +66-38-149-634 FAX +66-38-149-635