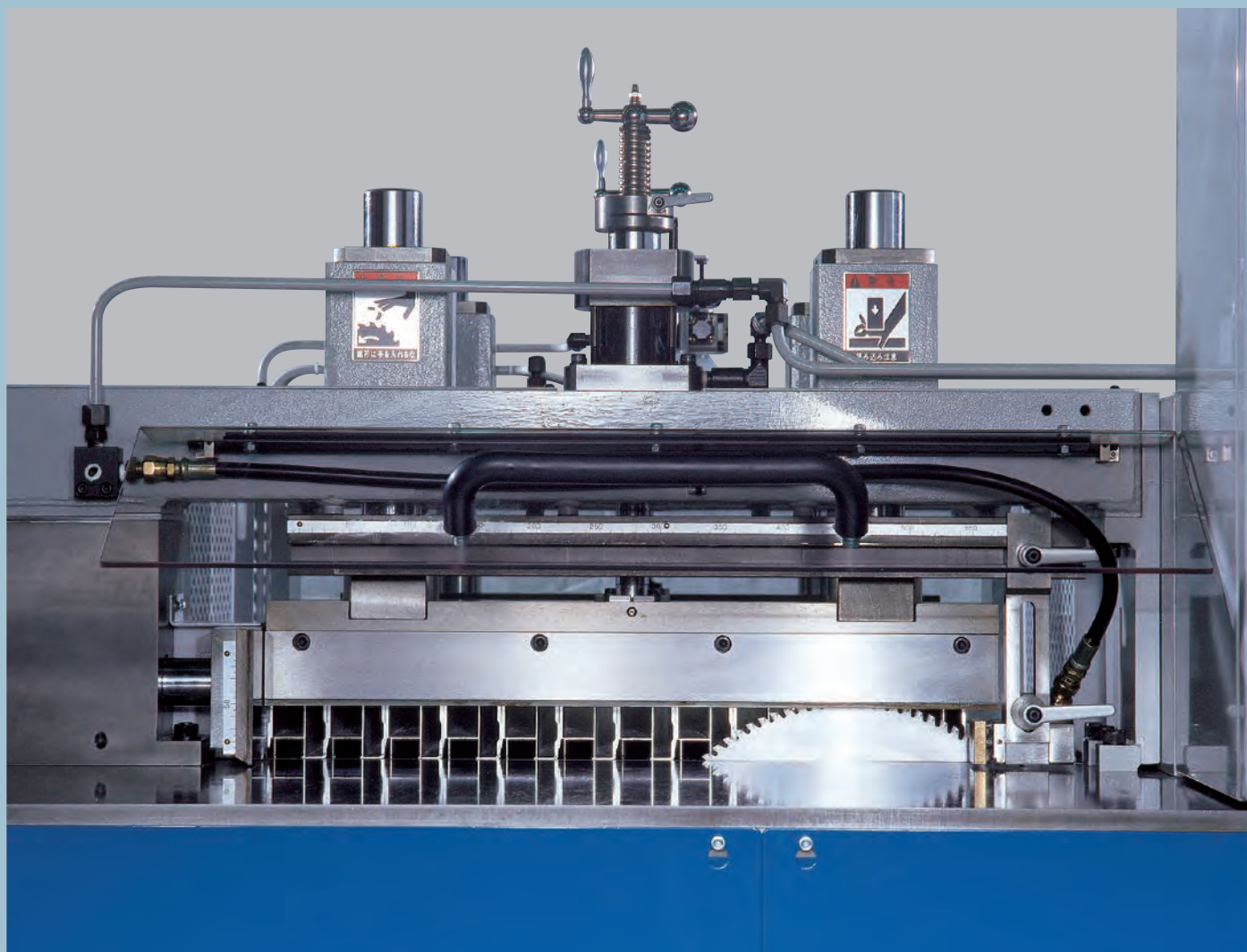


# TSUNE



## ロングストローク式自動丸鋸切断機 TK2M-16Gアルミ合金材用

*For Aluminum Long Stroke Running  
Automatic Circular Sawing Machine*

**■本機の概要・特徴**

近年急速に発展、需要が急増している材料にアルミニウム合金があります。その用途には住宅建材、家電製品、電子機器、自動車に代表されるように、軽量、美観、加工性において他の金属にまさっているからです。

また技術面では、精練鑄造技術、押出成形技術、表面処理技術の進歩があります。その反面、品質、加工精度はますます厳しく要求され、イニシャルコストが安く、1ストロークの動作で高精度で均一、多数個取りができ、切粉が容易に回収される小スペースな機械が求められています。

従来機の良さを継承しつつ改良を加え開発されたのが本機であります。



TK2M-16G

■本機の機構説明



操作盤には最小限のスイッチと計器類しか無く、シンプル化をはかりました。切断条件入力にはタッチパネルより行い、使用鋸刃の外径、切断素材の全幅・高さを入力すれば、鋸刃の前後位置、上下位置が自動的にセットされます。

切断時の各装置の現在位置の表示、サーボモータの負荷状況表示がなされます。

鋸刃管理基準を入力することで鋸刃の経済的な管理と品質が保たれます。

異常停止時にはエラーコード番号が表示され、メンテナンスが容易にできます。

堅牢なカッタースピンドルで取り付けられた超硬チップソー切断によるロングストローク式でソーサイドは高剛性直動ベアリングで安定した切断ができます。

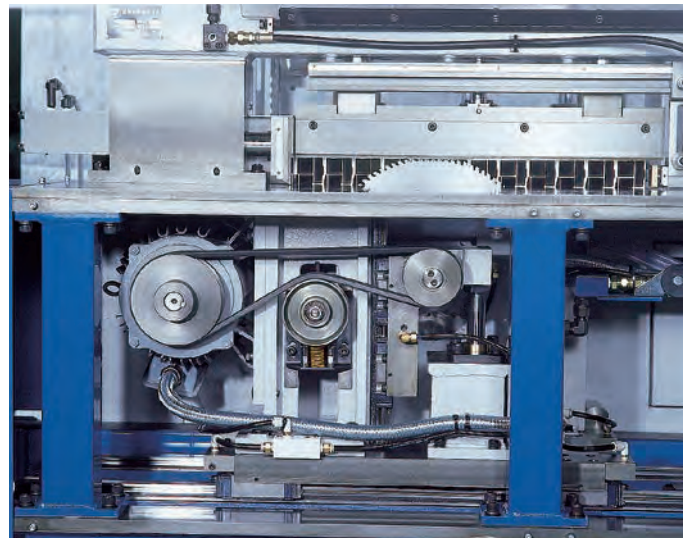
材料送り装置（GFC）はACサーボ・ボールネジ送りです。

ガイドシャフトは熱処理・硬質メッキ研磨されていて、長時間連続運転でも精度が保たれます。

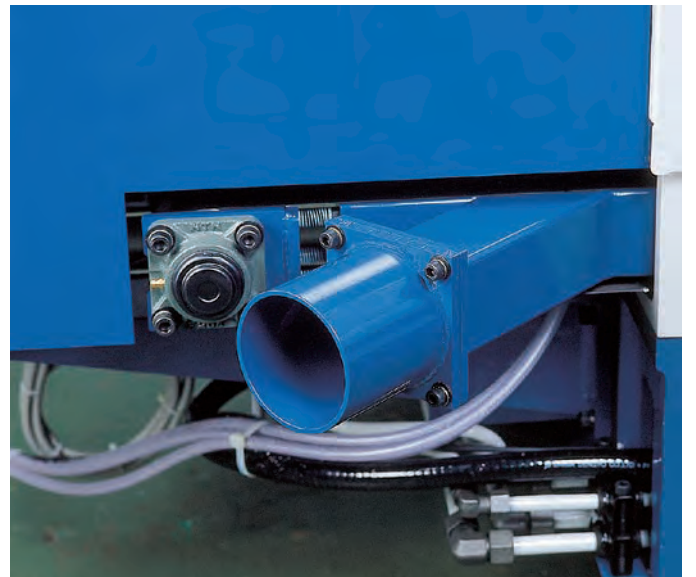
切断素材のセット状態（形状、束ね切断、切断寸法等）でGFC待機位置（前進端、後退端）の選択ができます。

GFC前進端部には3ポジションフローティング機構が装備され、材料送り時のスリ傷を防止しています。

主縦バイス、送りバイスには減圧弁が標準装備され圧痕・変形対策が施されています。



植物油をベースにしたミスト潤滑で、切削油は使用せず、ドライカットに近い切断方法により機械周辺の切削油の飛散、製品への付着はありません。



切粉は鋸刃安全カバー兼切粉回収シュートとなっている開口部から移動しながらダクト内に落下、専用集塵機（オプション）で回収されます。

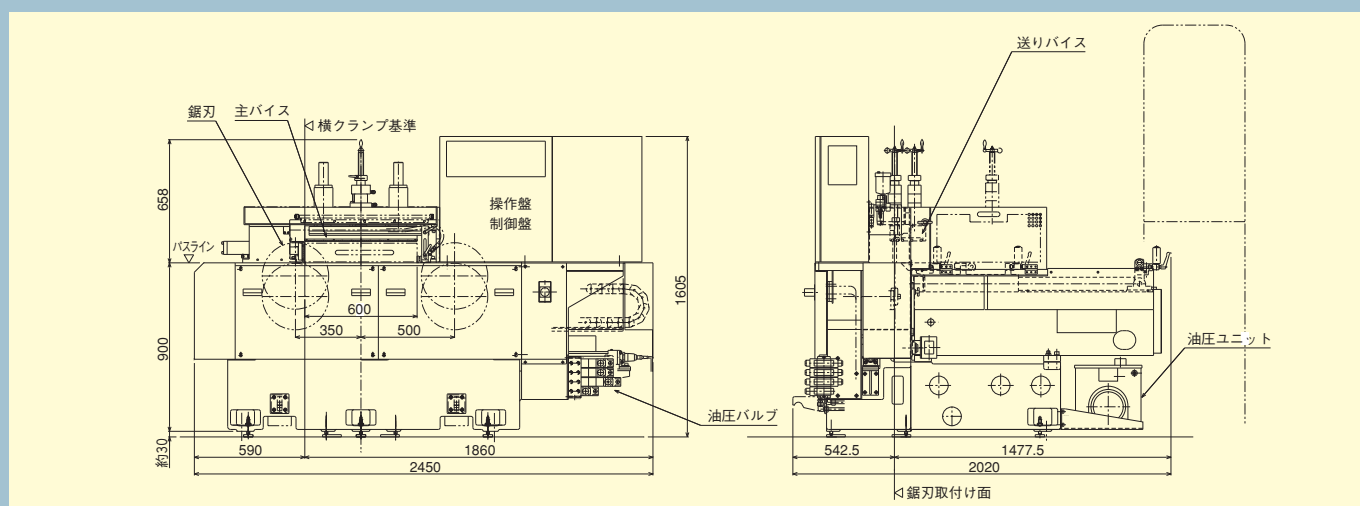
■本機の主仕様

項目	型式	TK 2 M-16G
切 断 材 寸 法		全幅：600mm 高さ：最大100mm 板厚：最大15mm
切 断 対 象 材 質		アルミニウム合金(ハイシリコンアルミ・高抗張力アルミ・高硬度アルミは除く)
鋸 刃 駆 動	使用する鋸刃の種類	超硬チップソー：φ355mm×(t 2.5~3.5mm)
	鋸 回 転 数	4200rpm (インバータ制御)
	鋸 用 モ ー タ	3.7kW 2p
	前 後 送 り 方 式	位置検出器付き油圧シリンダー・直動ベアリング
	上 下 送 り 方 式	位置検出器付き油圧シリンダー・直動ベアリング
定 寸 材 料 送 り	GFC 前後送り方式	1.0kW ACサーボモータ・ボールネジ
	切 断 長 設 定 範 囲	10~450mm
	先 端 ク ロ ッ プ 長 さ	手動操作 (最小クランプ代：8.5mm)
	端 末 残 材 長 さ	min45mm~max (45mm+切断長mm)
油 圧	油 圧 用 モ ー タ	1.5kW 4p
	油 圧 タ ン ク 容 量	15L
ミ ス ト 潤 滑 油		1.9L 使用空気圧：0.4~0.6Mpa
切 粉 処 理		φ101.6mmチップ吸い込み接続口1箇所 (集塵機は付属していません)
機 械 の 大 き さ (L×W×H)		2450×2020×1605mm
機 械 の 重 量		2200kg

■特別付属装置 (別途打ち合わせ)

溝入れ装置	電動駆動ローラテーブル	GFC延長
集塵機	材料自動移載装置	製品排出ハンド
チップサクシオン	手動定寸装置	パトライト
エアブロー	製品排出側テーブル	シグナルタワー
ミストコレクタ	バイス内 クランプ傷対策	カバーインターロック
フリーローラテーブル	長尺切断アンローダ	指定色

■本機の主な寸法図



切断と搬送のトータルアドバイザー



**津根マシンツール株式会社**

本社 東京都江東区牡丹3丁目9-7 (津根ビル)  
 東京営業所 TEL(03)3641-1191(代)・FAX(03)3641-1196  
 仙台出張所 TEL(022)796-8810(代)・FAX(022)796-8813  
 関西営業所 TEL(078)903-0513(代)・FAX(078)903-0597  
 名古屋営業所 TEL(052)681-7861(代)・FAX(052)682-6227  
 静岡営業所 TEL(054)237-6810(代)・FAX(054)237-6818  
 高崎営業所 TEL(027)362-2641(代)・FAX(027)361-9986  
 富山営業所 TEL(076)469-4100(代)・FAX(076)469-5072  
 九州営業所 TEL(093)952-4888(代)・FAX(093)952-5168  
 国際部 TEL(076)469-9117(代)・FAX(076)469-9118

改良等により当カタログ記載の仕様及び寸法・機械色を変更する場合があります。