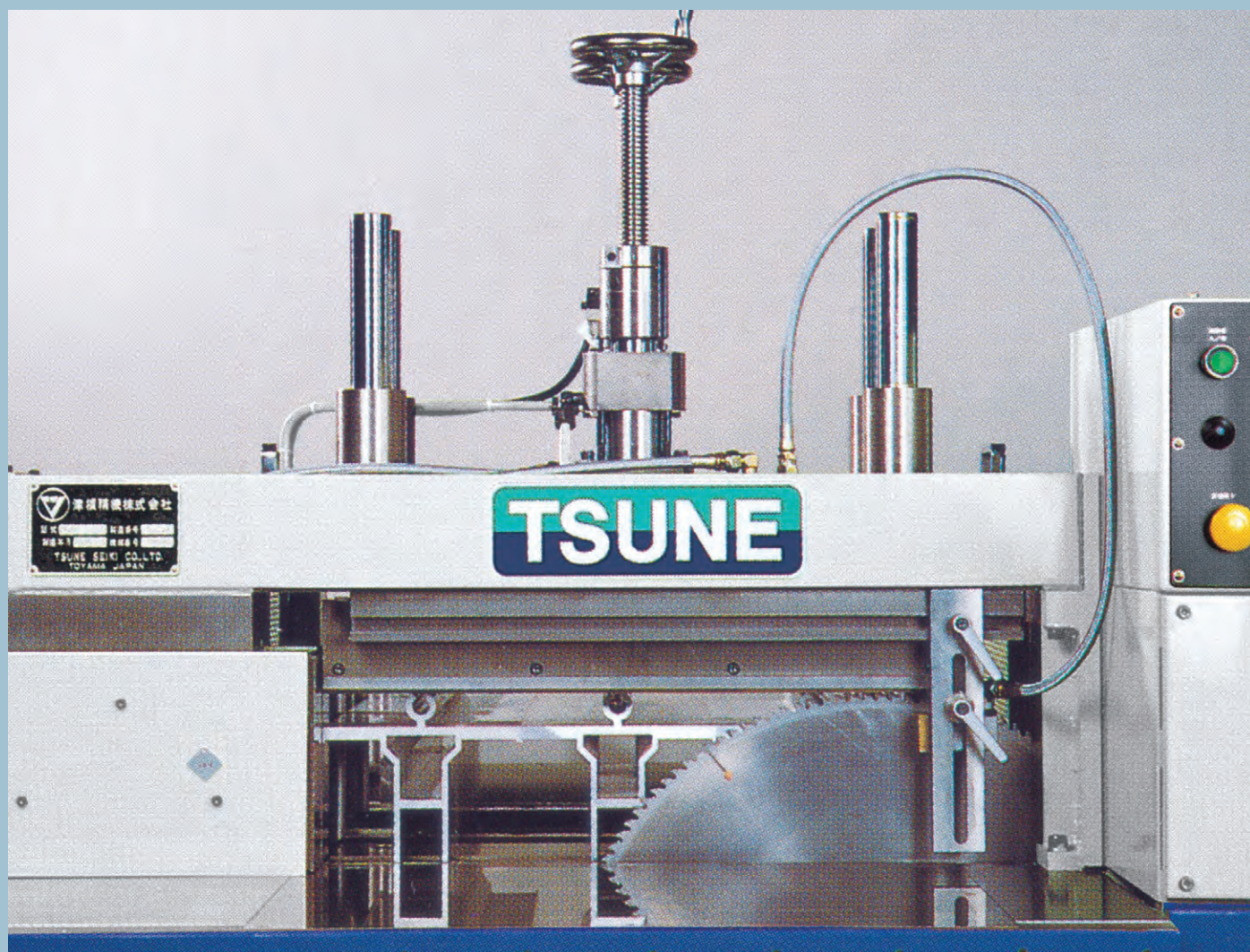


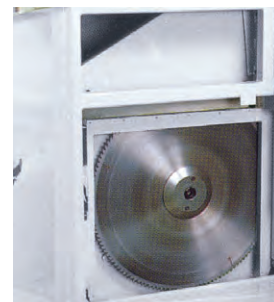
TSUNE



ロングストローク式自動丸鋸切断機 TK2M-2060G アルミ合金材用

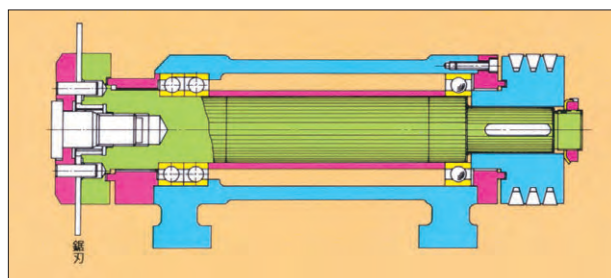
*For Aluminum Long Stroke Running
Automatic Circular Sawing Machine*

■本機の機構説明



◀ソーキャリッジ（鋸駆動部）

ソーキャリッジはモーターの回転をタイミングベルトにより鋸回転軸に伝達する強力且つシンプルな構造です。切断時における鋸刃昇降は剛性の有るヒンジを支点に油圧シリンダーで行います。尚、高速回転時の鋸刃はダイナミックブレーキにより瞬時に止めることができます。



◀特に太く設計された鋸刃回転軸は長時間の連続負荷に対しても十分な余裕をもったローラーベアリングとアンギュラーコンタクトベアリングにより支持されています。

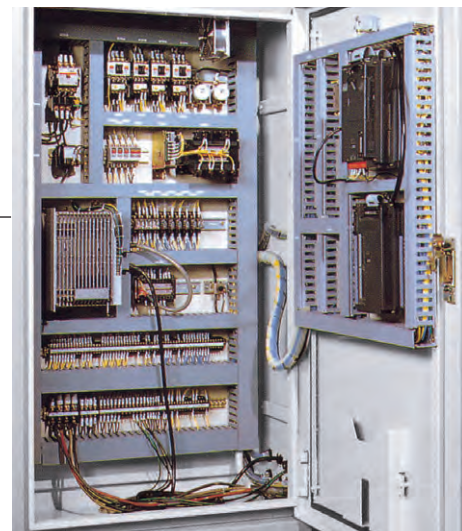


■本機の機構説明



▲操作パネル

操作パネルは運転に必要な各スイッチ類が工夫配置されており、全ての制御が集中操作でき、且つ鋸刃のセット側に補助スイッチを設け作業性の向上を図りました。



▲制御盤

別置式制御盤は設置方向を自由に選ぶことができます。尚、運転時における動作は全てシーケンサー制御です。



■シネミスト潤滑装置

●ミスト潤滑システム

装置側面にある供給口に高圧エアを継ぎ込むと、パルスジェネレータが毎分1~200回の範囲で潤滑油ポンプを作動させます。潤滑油ポンプの1回の送り出す量は0~1滴で、ごく微量の油がノズル先端から出る時、エア調整ネジで調整された外側のエアと混合されてミスト状になります。



◀チップを吸引するサクション用ダクトです。ダクトは鋸刃の走行に追従する二重スライド方式により切断位置に関係なくチップを吸引します。

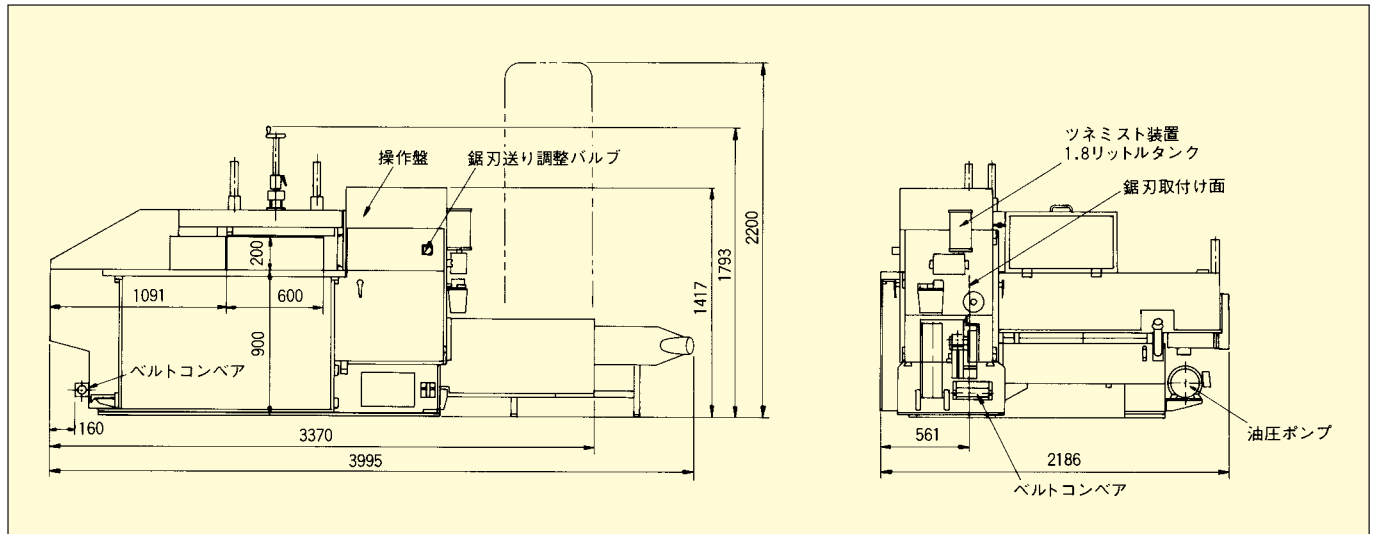
■本機の主仕様

仕様項目	型 式	TK2M-2060G	
材 質	切断適合材料	アルミニウム型材・アルミニウム板材	
	切断板厚能力範囲	Max.50mm	
切断寸法範囲		Max.600×200mm	
切断仕様	使用鋸刃(超硬チップソー)	φ610×t3.0~4.0・z60~120	
	切断長さ設定範囲	15×600mm	
	先端切り長さ	約10mm(作業者手動送り)	
	端 末 残 材 長 さ	40~40+切断長mm	
切 断 機 仕 様	切 断 機	鋸刃移動距離	Max.1200(実効840)mm
		鋸 回 転 数	2400r.p.m
		材料クランプ方式	縦バイス:クランプ幅Max.600mm 横バイス:基準側+幅寄せバイス
		鋸走行速度(送り方式)	前進 0~9m/min・後退 9m/min(油圧シリンダー)
	油 圧 容 量	吐出圧:4MPa・吐出量:24ℓ/min	
		定寸(切断長)送り方法	ACサーボモーター駆動・ボールスクリュー送り
	G F C	定寸(切断長)設定方法	デジタルスイッチに数値入力(最大6桁)
		電 動 機	鋸 駆 動 用 モ ー タ
	油圧ポンプ用モータ		2.2kW 4P
	定寸送り用サーボモータ		1.5kW
チップコンベヤ用モータ	40W 4P		
電 機	制御用シーケンサ	三菱電機製	
	動力回路	AC200V 50/60Hz 3相	
	制御回路	AC100V 50/60Hz 単相	
	電磁弁回路	AC100V 50/60Hz 単相	
その他	機械の大きさ(長さ×幅×高さ)	2186×3370×1739mm(ダクトは含まず)	
	機 械 重 量	2550kg	
	シネミスト潤滑装置	使用空気圧0.4~0.6Mpa・タンク容量1.9リットル	

標準付属(品)装置

- ベルト式チップコンベヤ 1式
- 自動給油装置 1式
- ツネミスト潤滑装置 1式
(チャージタンク容量1.8ℓ)
- サクシオン用吸塵ダクト
(集塵機はオプション)
- 鋸急速停止用ダイナミックブレーキ 1式
- 超硬合金チップソーブレード 1枚
- 調整用工具 1式

■本機の主な寸法図



切断と搬送のトータルアドバイザー



本 社 東京 東京都江東区牡丹3丁目9-7(津根ビル)
 東京営業所 TEL(03)3641-1191(代)・FAX(03)3641-1196
 関西営業所 TEL(078)903-0513(代)・FAX(078)903-0597
 名古屋営業所 TEL(052)681-7861(代)・FAX(052)682-6227
 仙台営業所 TEL(022)796-8810(代)・FAX(022)796-8813
 高崎営業所 TEL(027)362-2641(代)・FAX(027)361-9986
 静岡営業所 TEL(054)237-6810(代)・FAX(054)237-6818
 富山営業所 TEL(076)469-4100(代)・FAX(076)469-5072
 九州営業所 TEL(093)952-4888(代)・FAX(093)952-5168
 国際部 TEL(076)469-9117(代)・FAX(076)469-9118

金属切断の総合メーカー



工機事業部 富山県富山市婦中町高日附852番地
 本 社 工 場 TEL(076)469-3330(代)・FAX(076)469-5244
 工具事業部 富山県下新川郡入善町青木1230番地
 入 善 工 場 TEL(0765)72-0397(代)・FAX(0765)72-4552
 コーリアン事業部 富山県富山市八尾町保内3-3
 八 尾 工 場 TEL(076)455-3705(代)・FAX(076)455-3707