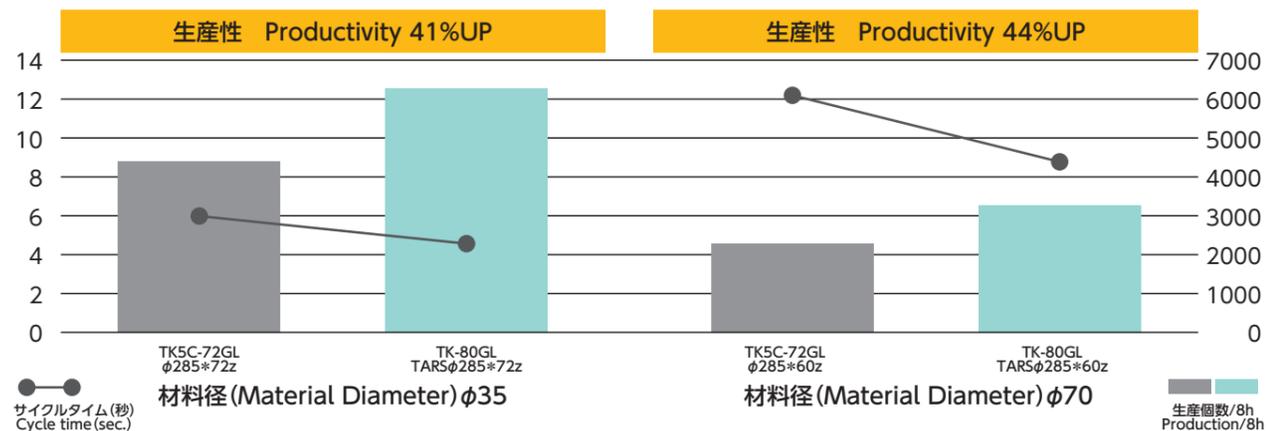


■サイクルタイム比較 Performance

材質(Material)S45C 切断長(Cut off Length)10mm



本データは当社比によるものです。 This data is our ratio.

TSUNE

Circular Sawing Machine
超硬丸鋸切断機
TK-80GL

津根マシンツール株式会社

■ 本社：富山県富山市婦中町高日附 852

東京営業所 TEL (03) 3641-1191 (代) FAX (03) 3641-1196
 高崎営業所 TEL (027) 362-2641 (代) FAX (027) 361-9986
 富山営業所 TEL (076) 469-4100 (代) FAX (076) 469-5072
 名古屋営業所 TEL (052) 681-7861 (代) FAX (052) 682-6227
 関西営業所 TEL (078) 903-0513 (代) FAX (078) 903-0597
 九州営業所 TEL (093) 952-4888 (代) FAX (093) 952-5168
 仙台出張所 TEL (022) 796-8810 (代) FAX (022) 796-8813
 静岡出張所 TEL (054) 265-1110 (代) FAX (054) 686-6818

津根精機株式会社

■ 本社 / 国際部：富山県富山市婦中町高日附 852

Head office/International Department :
 852, Takahizuki,Fuchu-Machi, Toyama-Shi, Toyama,
 939-2613,Japan
 TEL (076) 469-9117 FAX (076) 469-9118

Website : <http://www.tsune.co.jp/>
 e-mail : head@tsune21.com

TSUNE AMERICA LLC

12550, N Presidential Way,Edinburgh, IN,46124, USA
 TEL +1-812-378-9875 FAX +1-812-378-9893
 Website : <http://www.tsuneamerica.com/>

TSUNE EUROPA GmbH

Konrad-Zuse-Strasse 32, D-52477, Alsdorf, Germany
 TEL +49-2404-95840-20 FAX +49-2404-95840-29
 Website : <http://www.tsune.eu.de/home/>

TSUNE SEIKI (THAILAND) CO., LTD.

65/47, Moo4, Tambol Don Hua Lor, Amphur Muang,
 Chonburi 20000, Thailand
 TEL +66-38-149-634 FAX +66-38-149-635

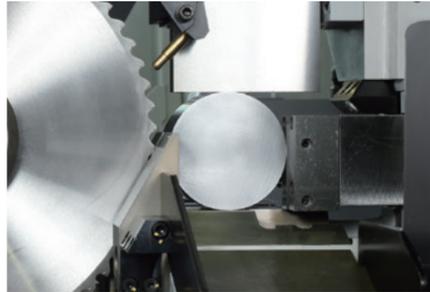


Automatic Circular Sawing Machine

超硬丸鋸切断機 TK-80GL

POINT ① 切断範囲の拡大

Cutting range



切断可能径をTK5C-72GLのφ70からφ80へ拡大しました。
Bigger cutting range from φ70 to φ80



POINT ② チップコンベヤのメンテナンス性

Easy maintenance of chip conveyor

TJシリーズで好評な、チップコンベヤを着脱式に変更
(標準: スクリュー式チップコンベヤ)
Modular chip conveyor system for easy maintenance as TJ series.
(Standard: Coil screw type)



POINT ③ 高い安全性

Safety Covers



本体前面のカバー
Safety covers

機械本体、オートローダの安全カバーを設置し、高い安全基準に準拠します。
Safety covers for base machine and auto loader provide a safe work Environment.

POINT ④ 高い操作性

User Interface

操作盤横に配置された機内確認用窓、津根独自のユーザインターフェイスにより快適で円滑な操作を提供します。

Well-visible with larger window. Menu driven interface for simple programming.



従来機
[TK5C-72GL] 55mm



[TK-80GL] 48mm



従来機に対して
12.7%の短縮
12.7% shorter

POINT ⑤ 残材長の短縮

Remnant end length

最小残材が、TK5C-72GLの55mmに対して48mmに短縮しました。
(オプション装備で33mmまで短縮可能)

Minimum remnant end length is 48mm.
(33mm with optional accessories)

■切粉飛散防止シャッター

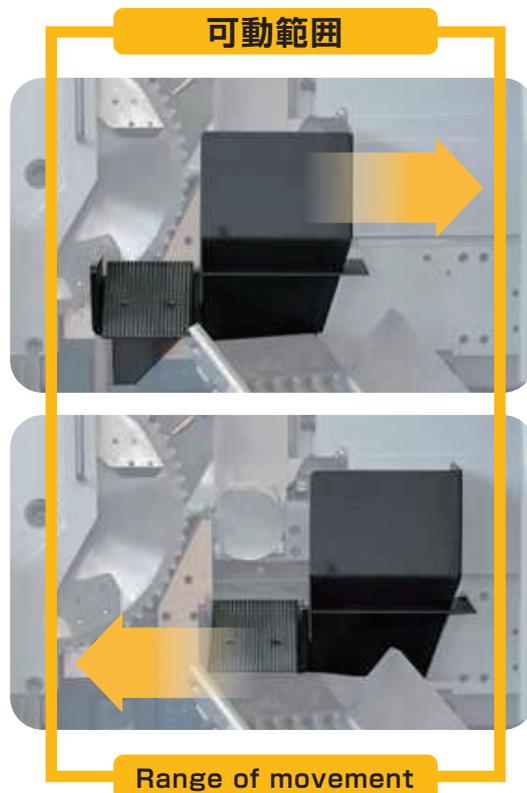
クリーンな作業環境

TJシリーズで好評な、切粉飛散防止シャッターをオプション設定しました。

切粉飛散削減率 95%

切粉飛散防止シャッターでクリーンな現場環境をつくれます

特許取得済

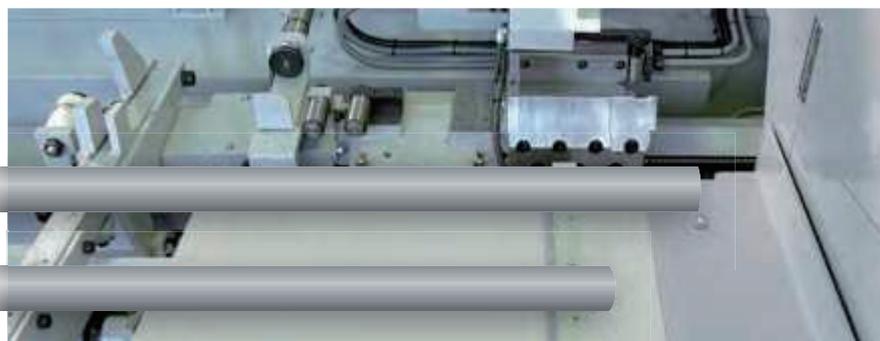


■素材クランプ装置

材料積載時の負担軽減

85mm(従来機)

250mm
(TK-80GL)



TJシリーズで好評な、素材クランプ装置をオプション設定しました。
材料積載位置の自由度が増し(最大250mm),段取り負担を軽減します。

オートローダ先端ストッパ

■TK-80GL本体諸元表

切断機	切断能力	丸材	φ10~80mm
		角材	■10~65mm ^{※1}
	切断長		10~200mm ^{※2}
	端切り長		10~60mm
	残材長(最小)		48mm(オプション:33mm)
	ソーヘッド送り		ACサーボモータ+ボールねじ
	鋸刃回転数		50~180rpm(インバータ制御)
	定寸機構		ACサーボモータ+ボールねじ(1回送り600mm)
	機械重量		2,500kg(チップコンベヤの重量を含みます)
オートローダ	素材長(自動供給時)		3~6m
	マガジン積載幅		670mm
	最大積載重量		1,900kg
	装置重量		600kg(安全ガードの重量を含みます)
チップコンベヤ			コイルスクリーウ式
受電容量			22kVA
エア源			0.4~0.6MPa 500L/min A.N.R
オプション装置			<ul style="list-style-type: none"> ・ミストコレクタ ・機内照明 ・縦フローティング ・切粉飛散防止シャッタ(特許) ・マグネットスクリーウ式チップコンベヤ

※1 角材の自動供給には、別途オプション装置の追加が必要となります。
 ※2 200mmを超える場合は別途製品受台が必要です。

■本機の主な寸法図

